



ESCANEE COM A CAMERA

CLiP
AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL



**modelo
CLRS**

RELÉ DE SINCRONISMO (BI MANUAL)

Rev. 0

DESCRITIVO

O Relé de sincronismo (bi manual) modelo **CLRS**, foi desenvolvido para dar maior segurança no acionamento de comandos de máquinas que oferecem riscos de acidentes a seus operadores, exigindo nível de segurança, tais como prensas, etc...

O **CLRS** possui 2 entradas independentes que não podem ser jumpeadas, possui também leds para indicação das entradas S1 e S2 e relé de saída, com 2 ajustes de funcionamento, pulsado ou contínuo e ajuste de temporização de saída (0,5 a 3 seg) para o modo pulsado.

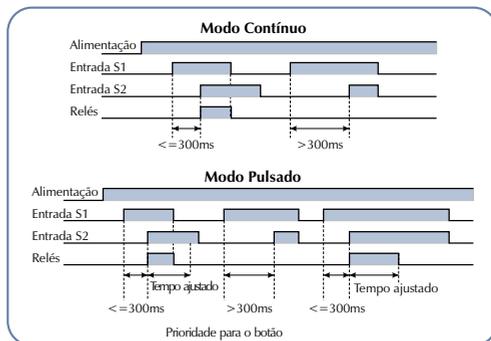
ESPECIFICAÇÕES GERAIS

- Alimentação 24 Vcc/Vca e 90 a 242 Vca (43 a 63 Hz)
- Proteção intrínseca do relé de saída.
- Leds de indicação das entradas S1, S2, relé de saída e alimentação.
- 2 modos de funcionamento (Pulsado ou Contínuo)
- Ajuste de tempo de 0,5 a 3 segundos.
- Duplo contato NA.
- Caixa compacta em ABS V0, DIN 22,5 x 85 mm, fixação em trilho DIN 35 mm.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O circuito foi desenvolvido de tal forma que qualquer falha não resulte em uma condição de risco, sempre garantindo o desligamento dos relés, através de intertravamentos e auto check interno.

- LED verde Alimentação : aceso se equipamento for alimentado.
- LED vermelho S1 e S2: aceso se as entradas forem acionadas e piscam a qualquer anormalidade.
- LED vermelho : aceso se os relés de saída estiverem ligados.



Para que seja reconhecida a função selecionada, é necessário desligar e ligar o produto.

MODO PULSADO

É um modo de operação no qual o relé é ligado quando os dois botões forem acionados dentro do tempo de sincronismo, e permanece assim até que um dos botões seja desacionado ou ao termino do tempo ajustado (0,5 a 3 segundos). O modo pulsado é utilizado por exemplo em aplicações com prensa de chaveta para não repicar o acionamento da saída.

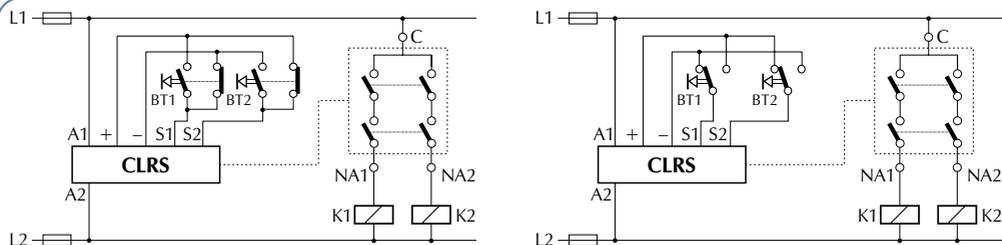
MODO CONTÍNUO

O relé é ligado quando os dois botões forem acionados juntos dentro do tempo de sincronismo (300 milissegundos), e permanece assim até que um dos botões seja desacionado.

Tabela de Sinalização dos LEDS.

Situação	Led S1	Led S2	Led Relé
S1 e S2 pressionado dentro do tempo de sincronismo	Aceso	Aceso	Aceso
S1 ou S2 pressionado fora do tempo de sincronismo	Aceso	Aceso	Piscando 1 vez
S1 ou S2, não liberado para iniciar novo ciclo	Aceso	Aceso	Piscando 2 vezes
Pressionado apenas S1	Apagado	Piscando 1 vez	Apagado
Pressionado apenas S2	Piscando 1 vez	Apagado	Apagado
Falha na ligação de S1	Piscando 2 vezes	Apagado	Apagado
Falha na ligação de S2	Apagado	Piscando 2 vezes	Apagado

ESQUEMA DE LIGAÇÃO

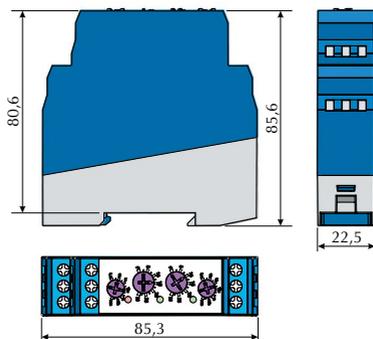


Obs: * BT1 e BT2, não fornecidos.
 ** Obrigatório o uso de botões com 2 contatos (NA + NF).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação	Vca	24 e 90...242
	Vcc	24
Frequência de rede	Hz	43 a 63
Tempo de ajuste	segundos	0,5 a 3
Tempo máx entre acionamentos	ms	300
Contato de saída	quantidade	Duplo NA (DPST)
	capacidade	5A @ 250 Vca (cos φ = 1)
Consumo aproximado	VA	3,5
Temperatura operação	°C	0 a +50
Tensão/Corrente nas Entradas S1 e S2	Vcc/mA	12/1
Imunidade ao distúrbio elétrico		IEC 61000-4-2 IEC 61000-4-4 IEC 61000-4-5
Grau de proteção	invólucro	IP 51
	terminais	IP 20
Peso aproximado	gramas	105

DIMENSIONAL



CLIP
AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

www.clipautomacao.com.br
 clipautomacao@clipautomacao.com.br
 Tel: +55 (11) 4784-7000
 Rua Auriflama, 60 - São Roque - SP - Brasil



ESCANEE COM A CAMERA